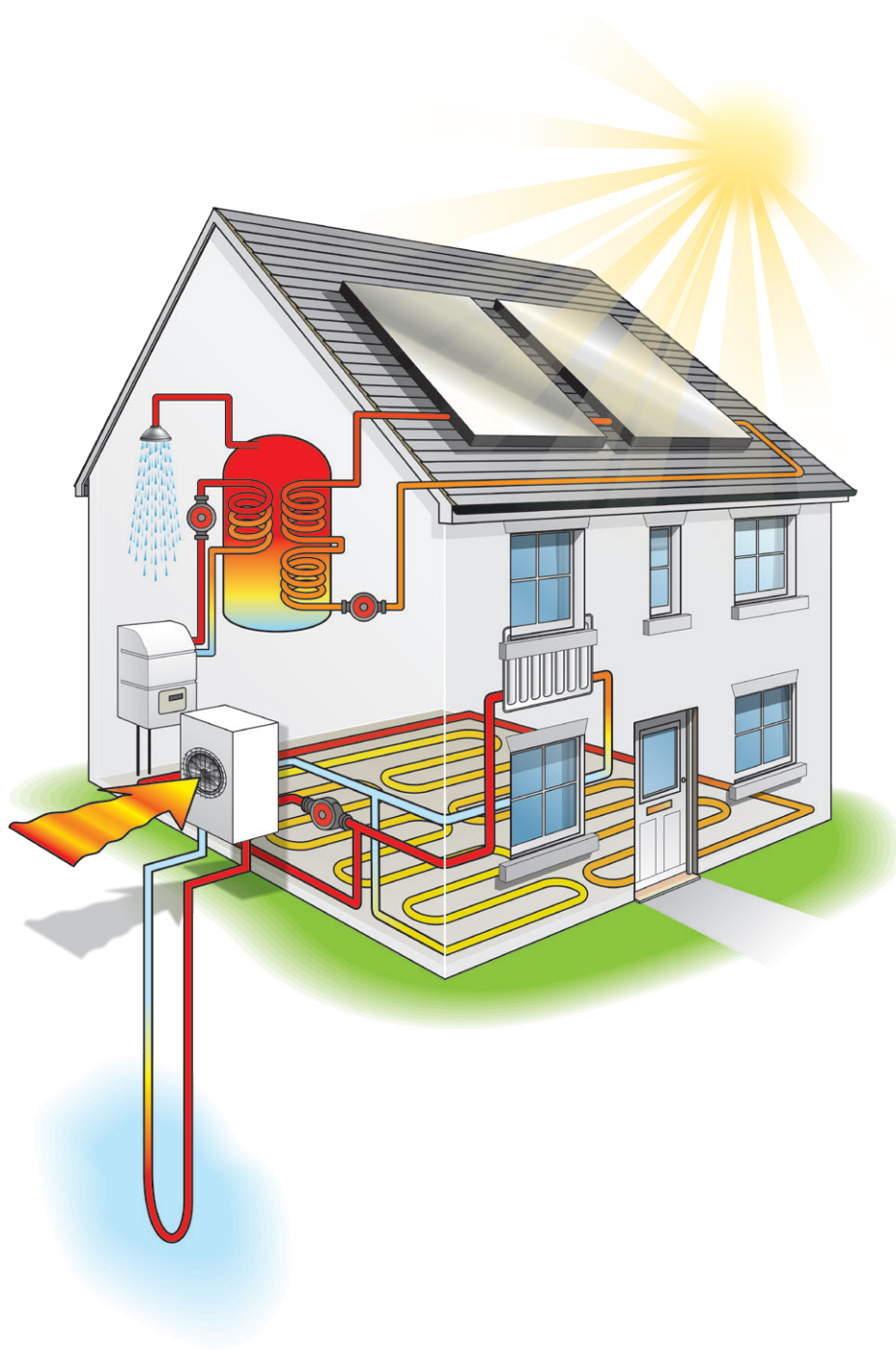




Zadbaj o przyszłość
swojej instalacji grzewczej
i chroń środowisko dzięki
technologiom odnawialnym

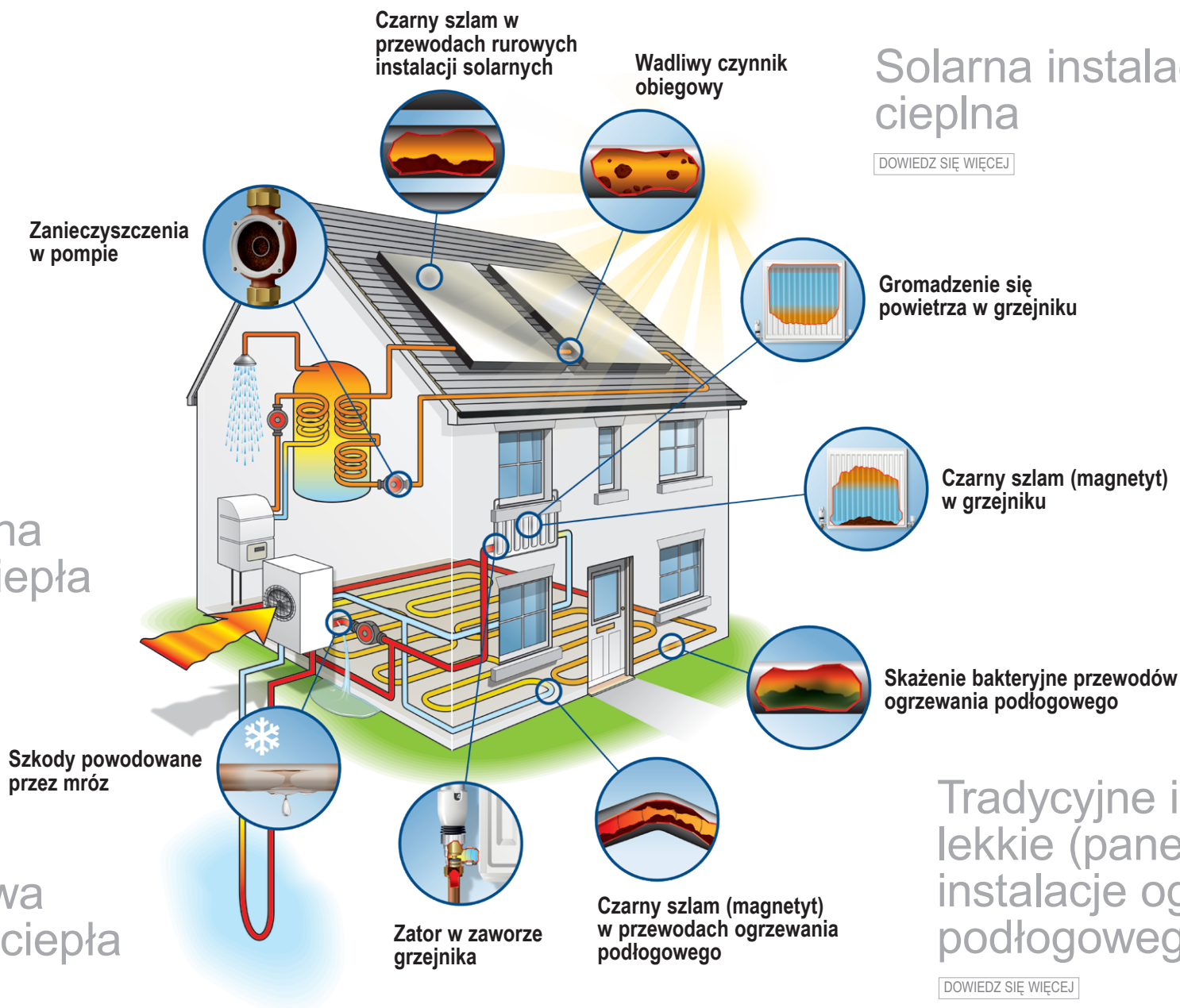
Współpracuj z Fernox i korzystaj z właściwych rozwiązań

Powietrzna pompa ciepła

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Gruntowa pompa ciepła

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



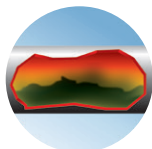
Gruntowa pompa ciepła



Problemy



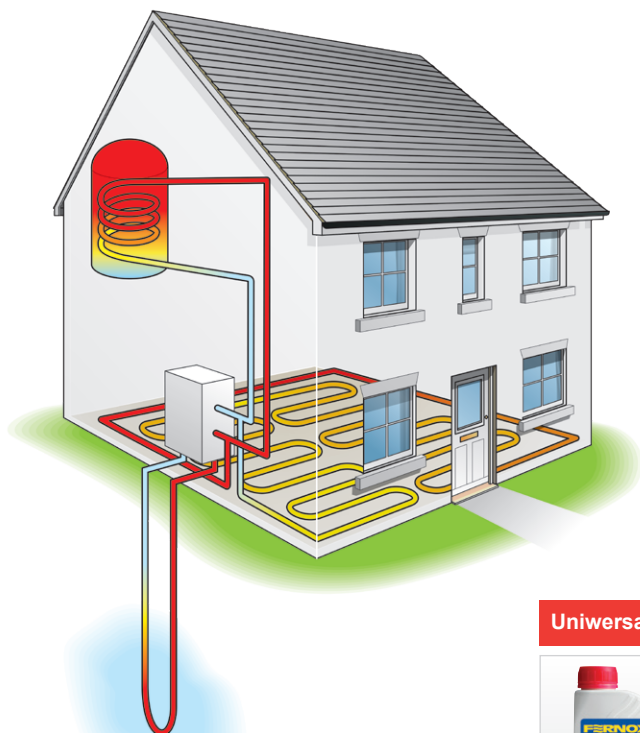
Szkody powodowane przez mróz



Skażenie bakteryjne



Korozja i kamień kotłowy



Rozwiązania

Uniwersalne preparaty czyszczące, takie jak **Cleaner F3**, są przeznaczone do usuwania zanieczyszczeń montażowych, topnika i lutu. **Power Cleaner F8** nadaje się idealnie do istniejących, silnie zanieczyszczonych i zabrudzonych instalacji.

W połączeniu z tymi produktami **Biocide AF10** przeciwdziała skażeniu mikrobiologicznemu, usuwając szlam i zagrzybenie w celu przygotowania do uruchomienia układu grzewczej pompy ciepła.

HP-15 i HP-15c to **czynniki obiegowe do układów grzewczych** dostępne zarówno w postaci gotowych mieszanek jak i skoncentrowanych preparatów zawierających inhibitory, środki przeciw zamarzaniu i biocydy. Zostały one opracowane w celu uzyskania długotrwałej ochrony instalacji zasilanych ze źródeł odnawialnych przed korozją i skażeniami mikrobiologicznymi, z jednoczesną ochroną przed mrozem od -14 do -34°C. Płyn HP zawiera inhibitor zgodnie z normą EN 17671.

The award winning **TF1 Total Filter**, **TF1 Compact Filter**, **TF1 Omega Filter** and the high performance **TF1 Omega+ Filter** protect systems from debris and support improved heating efficiency. Their precision engineering allows heat pumps to use less energy to reach required temperatures and optimum flow rates with no risk of blockages in the system.

Kontrola

Refractometer pozwala sprawdzać poziom ochrony przed zamarzaniem i stopień rozcieńczenia inhibitora. Pomaga również zdiagnozować potencjalne wycieki, dzięki czemu można uzupełnić zawartość inhibitorów, aby przywrócić pełną ochronę instalacji.

Universal Test Kit zawiera szereg odczynników do testów, w tym paski pH do sprawdzania poziomów pH, które wskazują stopień degradacji glikolu w instalacji.

Express Inhibitor Test do stosowania w miejscu zabudowy instalacji umożliwia instalatorom szybką analizę zawartości uzdatniaczy oraz ułatwia nadzorowanie i rejestrowanie próbek testowych.

Czynniki obiegowe do układów grzewczych



TF1 Total Filter



5 LAT GWARANCJI

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

TF1 Compact Filter



5 LAT GWARANCJI

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Refractometer



Universal Test Kit



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Uniwersalne preparaty czyszczące



ZOBACZ NASZE WIDEO

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



ZOBACZ NASZE WIDEO

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



Biocide

TF1 Omega Filter



25 LAT GWARANCJI

TF1 Omega+ Filter



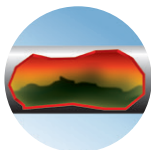
10 LAT GWARANCJI

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

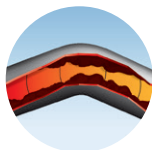
Express Inhibitor Test



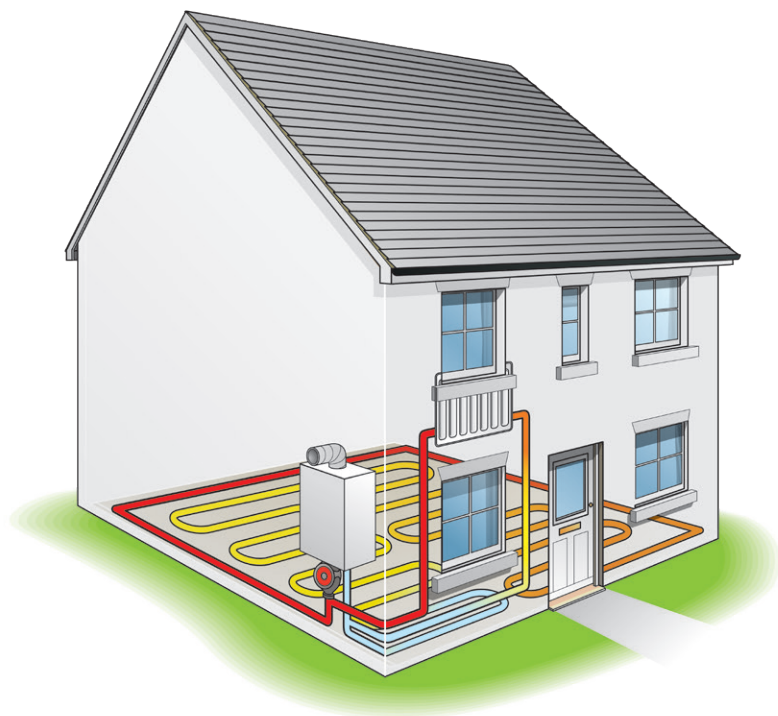
Problemy



Skażenie
bakteryjne



Szlam w przewodach
rurowych ogrzewania
podłogowego



Rozwiązania

Uniwersalne preparaty czyszczące, takie jak **Cleaner F3**, są przeznaczone do usuwania zanieczyszczeń po montażu, topnika i lutu z nowych instalacji podłogowych lub po modernizacji z wykorzystaniem niskotemperaturowych lekkich (panelowych) instalacji ogrzewania podłogowego. **DS40 Descaler & Cleaner** to szybko działający środek czyszczący na bazie kwasu cytrynowego, przeznaczony do usuwania kamienia kotłowego, magnetytu, czarnego szlamu i innych zanieczyszczeń. **Power Cleaner F8** jest również idealny do istniejących, zabrudzonych przewodów rurowych, które nie były odpowiednio konserwowane.

Biocide AF10 w połączeniu z wyżej wymienionymi preparatami zwalcza skażenie mikrobiologiczne, usuwa szlam i zagrzybenie w celu przygotowania do uruchomienia instalacji ogrzewania podłogowego (tradycyjnej lub lekkiej).

Po wyczyszczeniu instalacji ogrzewania podłogowego (tradycyjnej lub lekkiej) należy w nich zastosować **inhibitor korozji**, taki jak **Protector F1**, a w celu ochrony przed przyszłym skażeniem bakteryjnym zastosować również **Biocide AF10**.

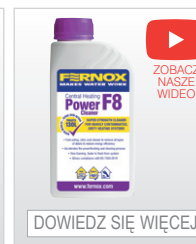
Kontrola

Express Inhibitor Test to test zanurzeniowy do wykonania na miejscu, który pozwala sprawdzić zawartość inhibitora w instalacji.

Uniwersalne preparaty czyszczące



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



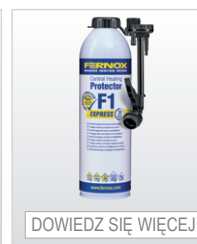
DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



Inhibitory korozji

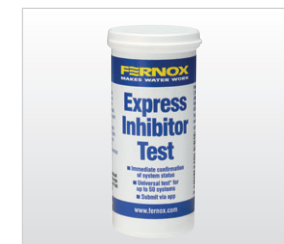


DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Express Inhibitor Test



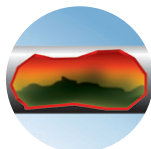
Problemy



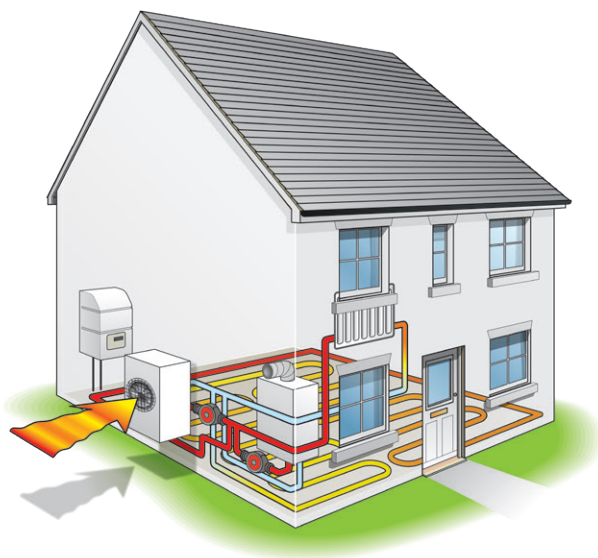
Szkody powodowane przez mróz



Korozja i kamień kotłowy



Skażenie bakteryjne



Rozwiązania

Uniwersalne preparaty czyszczące, takie jak **Cleaner F3**, są przeznaczone do usuwania zanieczyszczeń montażowych, topnika i lutu. **Power Cleaner F8** nadaje się idealnie do istniejących, mocno zanieczyszczonych i zabrudzonych instalacji.

W połączeniu z tymi produktami **Biocide AF10** przeciwdziała skażeniu mikrobiologicznemu, usuwając szlam i zagrzybenie w celu przygotowania do uruchomienia układu grzewczej pompy ciepła.

Firma Fernox oferuje szeroką gamę czynników obiegowych do układów grzewczych, dostępnych zarówno w postaci gotowych mieszanek jak i skoncentrowanych preparatów zawierających inhibitory, środki przeciw zamarzaniu i biocydy. Zostały one opracowane w celu uzyskania długotrwałej ochrony instalacji zasilanych ze źródeł odnawialnych przed korozją i zanieczyszczeniami mikrobiologicznymi.

HP-15 i **HP-15c** zapewniają ochronę przed mrozem od -14 do -34°C, a **HP-5** i **HP-5c** zapewniają ochronę przed mrozem od -4 do -14°C. Płyny HP zawierają inhibitor zgodnie z normą EN 17671.

The award winning **TF1 Total Filter**, **TF1 Compact Filter**, **TF1 Omega Filter** and the high performance **TF1 Omega+ Filter** protect systems from debris and support improved heating efficiency. Their precision engineering allows heat pumps to use less energy to reach required temperatures and optimum flow rates with no risk of blockages in the system.

Kontrola

Refraktometr pozwala sprawdzać poziom ochrony przed zamarzaniem i stopień rozcieńczenia inhibitora. Pomaga również zdiagnozować potencjalne wycieki, dzięki czemu można uzupełnić zawartość inhibitorów, aby przywrócić pełną ochronę instalacji.

Universal Test Kit zawiera szereg odczynników do testów, w tym paski pH do sprawdzania poziomów pH, które wskazują stopień degradacji glikolu w instalacji.

Uniwersalne preparaty czyszczące



TF1 Total Filter



TF1 Compact Filter



Refractometer



Czynniki obiegowe do układów grzewczych



TF1 Omega Filter



TF1 Omega+ Filter



Universal Test Kit



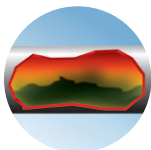
Problemy



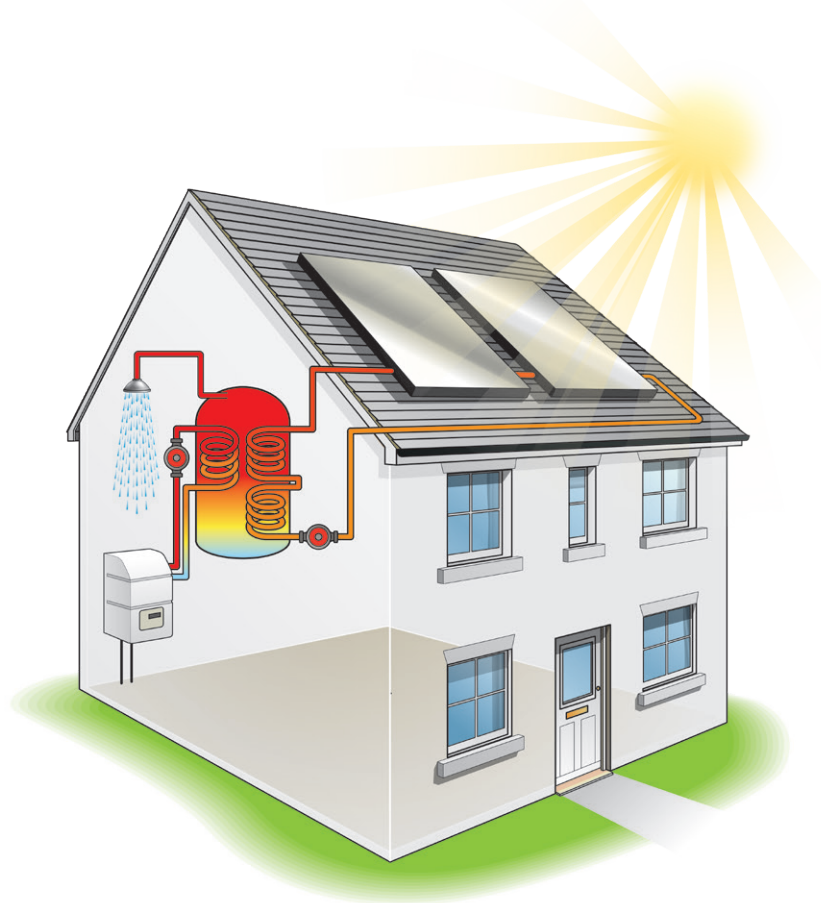
Szkody powodowane przez mróz



Korozja i kamień kotłowy



Uszkodzenia powodowane rozkładem niestabilizowanego glikolu w wysokich



Rozwiązania

Solar S1 to **zawierający inhibitor**, niemarnący czynnik obiegowy na bazie glikolu, który został opracowany specjalnie dla ochrony solarnych instalacji ciepłych zarówno w fazie ciekłej, jak i gazowej. Zapewnia to utrzymanie parametrów wymiany ciepłej tego czynnika, przy jednoczesnej ochronie instalacji przez długi czas i zapobiega degradacji glikolu.

Solar Cleaner to **środek czyszczący** z dodatkiem inhibitorów przeznaczony do usuwania produktów rozkładu glikolu i pozostałości topnika w systemach solarnych. Ten szybko działający, niepieniący się preparat zapewnia skuteczne działanie, przy czym można go łatwo i szybko usunąć z instalacji, co pozwala skrócić całkowity czas czyszczenia.

Kontrola

Refractometer pozwala sprawdzać poziom ochrony przed zamarzaniem i stopień rozcieńczenia inhibitora. Pomaga również zdiagnozować potencjalne wycieki, dzięki czemu można uzupełnić zawartość inhibitorów, aby przywrócić pełną ochronę instalacji.

Universal Test Kit zawiera szereg odczynników do testów, w tym paski pH do sprawdzania poziomów pH, które wskazują stopień degradacji glikolu w instalacji.

Solar S1



Solar Cleaner



Refractometer



Universal Test Kit



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Fernox od ponad 50 lat zajmuje wiodącą pozycję na rynku dzięki produkowanym przez firmę preparatom do uzdatniania wody, opracowywanym w celu zmniejszenia zużycia energii i emisji CO₂ przez domowe i komercyjne układy grzewcze.

- Fernox jest pionierem w dziedzinie skoncentrowanych preparatów, których pojedyncza dawka jest wystarczająca w przypadku konserwacji niemalże 97% wszystkich układów grzewczych w Wielkiej Brytanii; oznacza to mniejszą ilość opakowań i odpadów plastikowych oraz bardziej efektywną logistykę transportu
- Bezpieczne produkty zgodne z REACH przewyższają wymagania norm branżowych
- Unikalne receptury zapewniają wyjątkowo skuteczną ochronę instalacji przed utratą efektywności kotła i awariami spowodowanymi korozją, osadzaniem się kamienia kotłowego i szlamu
- Najlepsza w swojej klasie formuła wyrobów minimalizuje ilość ręcznych operacji i zapewnia długoterminową ochronę przed awariami instalacji, pomagając jednocześnie optymalizować zużycie energii
- Kiedy Fernox **Protector F1** i **Cleaner F3** są używane razem, można uzyskać do 15% oszczędności gazu podczas każdego cyklu ogrzewania pomieszczeń

Fernox nieustannie ulepsza swoją aktualną gamę produktów i opracowuje nowe, innowacyjne rozwiązania dla potrzeb klientów. Aktywnie dążymy do poprawy wydajności naszego łańcucha dostaw i logistyki oraz zmniejszenia naszego oddziaływania na środowisko.

Aktywnie pracujemy nad:

- Pozyskiwaniem alternatyw dla jednorazowych tworzyw sztucznych
- Zmniejszaniem zużycia plastiku w naszych opakowaniach
- Zwiększaniem udziału materiałów pochodzących z recyklingu w naszych opakowaniach
- Ograniczaniem do minimum liczby elementów opakowaniowych dla naszych wyrobów
- Poszukiwaniem alternatywnych opakowań, aby zwiększyć efektywność dystrybucji i zmniejszyć liczbę pojazdów na drogach
- Wyroby firmy Fernox są dostępne w beczkach po 205 litrów i pojemnikach IBC

